

Skaitmeniniai B2 dydžio plakatai – Jūsų parduotuvėje vos per kelias sekundes

Maisto prekių pardavimas – labai dinamiška verslo sritis. Esant be galo didelei pasiūlai, maisto gamintojo ir reklamos spaudėjo tikslas – pasiekti pirkėją ir būti svarbiausiam kaip tik tuo metu, kai jis galvoje (ar popieriuje) sudaro norimų produktų sąrašą. Taip pat tuo metu pardavėjo tikslas – dar ir padidinti pardavimų skaičių bendrąja prasme, nesiorientuojant į vieną ar kitą produktą. Dėl šios priežasties pardavimų vietos (point of sales – POS) ir pirkimų vietos (point of purchase – POP) reklamos šiomis dienomis sulaukia ypatingo dėmesio.

Paradoksalu, tačiau tam, kad taptų pirmieji pirkėjo prekių sąrašė, pardavėjai, gamintojai ir reklamos kūrėjai turi pasiekti jį pačią paskutinę minutę prieš priimant sprendimą. Ir pati komunikacija turi vykti ne vienu, o kuo daugiau būdų, pvz.: personalizuotas lankstukas, skirtas būtent tam pirkėjui pašto dėžutėje prieš savaitę, prekių akcijų katalogas parduotuvėje, didelis plakatas pirkėjui prieš nosį šalia prekės lentynos ir, žinoma, geltona kaina. Nors paskutinė detalė lieka tik kaip formalumas.

Personalizuota informacija, spaudos gamyba paskutinę minutę, B2 didelis plakatas – ar visa tai įmanoma? Tikriausiai atsakysite, kad taip, pasiūlysite viską spausdinti ofsetine spauda, ant pigiausio popieriaus, mažiausiai po kelis, 1000 vienetų. O kas, jeigu reikia tik 10 vienetų ar 5 tik tam tikroje parduotuvėje šalia tam tikrų klientų? Skaitmeninė ritininė lazerinė spauda – turbūt idealus sprendimas. Šios spaudos savikaina labai panaši į ofsetinės spaudos. Kokybė – tokia pat arba geresnė. Greitis ir pajėgumai – niekuo nenusileidžiantys. Formatas: nuo B2 iki 51 cm pločio, o ilgis – toks, kokio klientas pageidauja. Tokios spaudos įrangą siūlo kompanija „Xeikon“, kurios atstovai yra UAB „Libra Vitalis“.

„Xeikon“ – ritininės lazerinės skaitmeninės spaudos išradėjai ir inovatoriai. Kompanija kuria, tobulina ir pateikia klientui spaudos mašinas, spausdinančias iš ritinio į lapus, kitą ritinį, iš karto pagamintą produktą.



Spaudos mašinos skirstomos į dvi kategorijas: pakuočių spaudos mašinos su visomis užbaigimo linijomis ir paprastos spaudos mašinos. Pakuočių spaudos įrangą aptarsime kituose šio laikraščio numeriuose. Visi įrenginiai spausdina LED principu. Visų įrenginių spaudos kokybė ne mažesnė nei 195 lpi. Visi „Xeikon“ įrenginiai gali nesustodami dirbti 24 val. per parą. Taigi grįžtame prie POP ir POS. Greita ir lanksti komunikacija yra gyvybiškai svarbi pardavėjams. „Xeikon“ šiuo klausimu padeda ne vienoje Europos šalyje. Spauda gaminama čia ir dabar ant pigiausių įmanomų medžiagų (pvz., 48 gsm laikraštinio popieriaus) už mažiausią savikainą. Pavyzdžiui, Italijoje pagrindinius prekybos tinklus aptarnaujantys reklamos gamintojai („Andersen“, „Crea“, „PGE“, „Facip“), pasitelkę „Xeikon“ spaudos įrangą, pradėjo spausdinti daugiau kaip 3 mln. B2 ir didesnių plakatų per metus daugiau nei 60 skirtingų Italijos pardavėjų. Dauguma spaudos kompanijų teikia paslaugą 24 val. per parą.

TURINYS

Skaitmeniniai B2 dydžio plakatai – Jūsų parduotuvėje vos per kelias sekundes

Įgytos kompetencijos – klientams

RENZ®

Naujoji skaidri „Indep“ langų plėvelė!

„X-rite eXact“ – naujos kartos spektrofotometras

„ColorChecker Passport“

Įgytos kompetencijos – klientams

Sakoma, yra trys vadybos būdai: amerikietiškas, britiškas ir prancūziškas. Amerikietis bosas sugalvoja užduotį, sėda kartu su vadyba ir suplanuoja kiekvieną užduoties įgyvendinimo žingsnį, žingsnius apsašo ir jų tiksliai laikosi. Britų vadovo užduotis perduodama vadybai, sulaukiama grįžtamios reakcijos, kaip ta užduotis bus įgyvendinta, suderinamas vadovybės ir vadybos požiūris, ir pirmyn. Na, o prancūzų vadovas suformuluoja užduotį, perduoda vadybai ir jam nebeįdomu, kaip ji bus įgyvendinta – svarbu, būtų padaryta! Sunku pasakyti, kiek teisingas toks teiginys apie prancūzus, tačiau kad šio metodo lengviausia išmokyti ir kad jis visai nesvetimas mūsų ir aplinkiniuose kraštuose – su tuo, matyt, sutiks visi. Ar jis blogas? Aiškias atsakymo tikrai nėra – viskas greičiausiai priklauso nuo įmonės dydžio ir paties vadovo. Tačiau aišku viena: jei įmonė vis didėja ir jos procesai sudėtingėja – be jų aprašymų ir planavimo nebeapsieisi. Standartizavimas – vienintelis kelias optimizavimo ir rezultatų gerinimo link.

Yra daug standartų ir standartizuojamų sričių – nuo gamybos planavimo iki ekologinės veiklos standartų. Tačiau spaustuvės ir su spaudos verslu susijusias įmones turėtų dominti spaudos standartas ISO 12647. Apie šį spaudos standartą esame rašę, kalbėję ir jį minėję per įvairius seminarus. Tarptautinė standartizavimo organizacija aprašė CMYK CIELAB reikšmes skirtingais spaudos metodais. Tikslas aiškus: darbas, kuris matomas profiliuotame ir kalibruotame monitoriuje, naudojant iso coated / uncoated profilius, turi būti atspausdintas bet kuriuo spaudos metodu, ir jei buvo laikomasi šio standarto, jis turi atitikti ar būti labai artimas tam, kas buvo matyti monitoriuje. Gal kiek paviršutiniškai pasakytą, bet esmė – atitikti lūkesčius ir sugebėti pakartoti!

Tikslas aiškus, spaustuvės procesai taip pat daugeliui aiškūs, tačiau standartizuoti ir gamybą priartinti prie ISO 12647 neretai tampa nemažu iššūkiu. Darbas apima begalę procesų: reikia sukalibruoti ir nuolat kontroliuoti spaudos plokščių gamybą, spausdinti begalę spaudos testų ant skirtingų popierių, daryti kompensacines kreives, nustatyti optimalias CMYK spalvų spaudos tankio (density) reikšmes šlapiam ir sausam spaudiniui, nustatyti optimalias CMYK trėškimo reikšmes (dot gain) spaudiniui, nustatyti pilkų spalvų balansą (grey balance), ir visa tai – kiekvienai spaudos mašinai, įvertinant popierių, dažus, plokštes ir kitką. Ir tai dar ne pabaiga – turi būti užtikrintas nuolatinis kontrolės ir nustatytų reikšmių laikymasis, o tai reiškia – specialiai paskirti žmonės, procedūros, aiški tvarka ir komandinis darbas. Neretai tik labiausiai užsispyrusiems pavyksta pasiekti rezultatų... UdIAB „Kopa“ galima pavadinti šios srities pioniere, ji šių metų liepą pirmoji Lietuvoje gavo UGRA sertifikata, kad jų spaudos mašinos „Heidelberg SM102“ spauda atitinka ISO 12647 standartą. Ilgas „Kopos“ darbuotojų komandos darbas su UAB „Libra Vitalis“ UGRA sertifikuoto inžinieriaus Artūro Vytėno konsultacijomis ir pagalba nenuėjo pernėk ir sertifikatas tiesiai iš Šveicarijos jau kabo UdIAB „Kopa“ Kauno biure. „Jau keletą metų svarstėme apie ISO 12647-2 standarto diegimo galimybes, bet toks projektas vis pasirodydavo per brangus ir sudėtingas. Šiomet pasiryžome investicijas skirti tobulėjimui ir po 9 mėnesių atkaklaus darbo džiaugiamės, kad pavyko tikslą pasiekti. Tikime, kad įgytas kompetencijas įvertins ir mūsų klientai“, – mintimis dalijosi „Kopos“ vadovas Saulius Mudėnas.

Palinkėkime UdIAB „Kopa“ sėkmės darbe ir laikantis užsibrėžtų tikslų bei standartų reikalavimų. Standartizavimas – tikrai gera pagalba šiandienos konkurencinėje aplinkoje.



Atspausdintas įrodymas.

Navigator iš naujo apibrėžia spausdinimo standartus. Geriausios spausdinimo kokybės popierius yra kruopštus kasdienio tikrinimo procedūrų rezultatas. Pasirenkant geriausią aukščiausios kokybės popierių rezultatai yra akivaizdžiai matomi. Įrodymas – Jūsų rankose, o sėkmė lydės Jus Jūsų darbuose.

Make things happen.

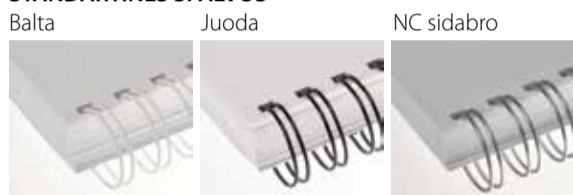
- AUKŠČIAUSIAS VAZDINIS IR LYTĖJIMO KOKYBĖS POIŪS
- RYŠKESNĖS IR IŠRAŠKINGESNĖS SPALVOS, NEPAKARTOJAMAS KONTRASTAS
- PLATUS SPRENDIMŲ SPEKTRAS PATENKINAMAS VISUS SPAUSDINIMO POREIKIUS
- PASTOVUS SPAUSDINIMO REZULTATAS GARANTUOJAMAS, KIEKVIENA DIENA
- PAGERINTAS POPIERIAUS PRIVIRŠIUS – GERESNĖS KOKYBĖS SPAUSDINIMUI
- 99,99% KOPIJŲ ATSPAUDINAMA BE POPIERIAUS UŽSTIGIMO, ILGSMENS ORGTECHNIKOS NAUDOJIMO LAIKAS, MAŽESNI EKSPLOACIJOS KŪSTAI



2008 metais vokiečių kompanija „Chr. Renz GmbH“ minėjo 100 metų jubiliejų. Per šiuos ilgus metus kompanija tapo tarptautiniu koncernu ir vienu iš pasaulinių lyderių spyruoklinės vielos gamybos srityje, ji turi filialus daugelyje pasaulio šalių: JAV, Didžiojoje Britanijoje, Brazilijoje, Čekijoje, Prancūzijoje, Nyderlanduose, Argentinoje, Australijoje, Turkijoje bei Italijoje. Kitose šalyse turi savo platintojus, Lietuvoje kompanijos vardui bei produktams atstovauja UAB „Libra Vitalis“. Kompanija „Renz GmbH“ nuolat tobulina gamybos procesus. Investicijos į naujausią kompiuterinio projektavimo ir CNC gamybos įrangą užtikrina efektyvią ir kokybišką gamybą. Vienas iš pagrindinių įmonės *credo* yra aukšta produktų kokybė. Sutelkusi į tai dėmesį, įmonė užtikrina ilgalaikio vartojimo produktų, kurie nepraranda vertės ateityje, tiekimą. Šis tvarumo principas apibrėžia ne tik „Renz“ produktus, bet ir gamybos procesą – griežtus gamybos medžiagų atrankos kriterijus. Dar vienas svarbus įmonės *credo* yra atsakomybė. Daugelis „Renz“ darbuotojų gyvena ten, kur ir dirba: mažame Hoibacho miestelyje Vurtembergo krašte, Remso slėnio pakrastyje. Todėl natūralu, kad įmonė rūpinasi gamtosauga. Ypatingas dėmesys skiriamas CO₂ kiekiui mažinimui. Įmonės gamybos technologijos atitinka REACH ir ElektroG / WEEE keliamus reikalavimus.

„Renz“ kompanija siūlo didelį spyruoklinės vielos asortimentą. Galimi du dydžiai: 3:1 žingsnis ir 2:1 žingsnis. 3:1 žingsnis dažniausiai naudojamas 3–13 mm storio blokams susegti. RENZ siūlo 3:1 elementus ir rites nuo 3/16" (5,5 mm) iki 5/8" (16,0 mm) skersmens. Gausus spalvų pasirinkimas:

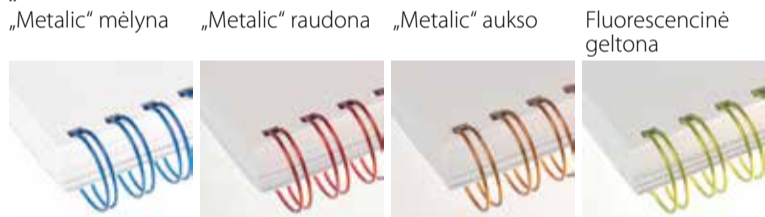
STANDARTINĖS SPALVOS



KITOS SPALVOS



„METALIC“ SPALVOS



Pateikiame 3:1 žingsnio dydžių lentelę:

3:1 Ø	Maksimalus segamo bloko aukštis	Maksimalus segamų lapų skaičius
3/16"	5,5 mm	30
1/4"	6,9 mm	45
5/16"	8,0 mm	60
3/8"	9,5 mm	75
7/16"	11,0 mm	90
1/2"	12,7 mm	105
9/16"	14,3 mm	120
5/8"	16,0 mm	135

*70/80 gr/m²

2:1 žingsnio dydžių lentelė:

2:1 Ø	Maksimalus segamo bloko aukštis	Maksimalus segamų lapų skaičius
1/4"	6,9 mm	45
5/16"	8,0 mm	60
3/8"	9,5 mm	75
7/16"	11,0 mm	90
1/2"	12,7 mm	105
9/16"	14,3 mm	120
5/8"	16,0 mm	135
3/4"	19,0 mm	160
7/8"	22,0 mm	190
1"	25,4 mm	220
1 1/8"	28,5 mm	250
1 1/4"	32,0 mm	280
1 1/2"	38,0 mm	340

*70/80 gr/m²

Džiaugiamės galėdami pristatyti!

Naujoji skaidri „Indep“ langų plėvelė!

Naujas išradimas vidutinės trukmės ir trumpalaikių mažmeninės prekybos ir interjero dizaino spaudos medžiagų pramonėje – „Indep“ skaidri langų plėvelė. Ši skaidri poliesterio plėvelė unikali tuo, kad ant stiklo ji gali būti priklijauta spausdinta puse. Specialus rašalas sugeriantis sluoksnis pritaikytas spaudai solventiniais, ekosolventiniais ir „HP Latex“ rašalais. Plėvelė prie stiklo klijuojama tik vandens ir muilo tirpalu, todėl po keleto mėnesių galima ją lengvai nuimti ar perklijuoti, nepalikant ant stiklo jokių klijų likučių.

Savybės

- Stiklo skaidrumo
- Išskirtinis spalvos intensyvumas
- Sudėtyje nėra PVC ir plastifikatorių
- Perklijuojama be klijų
- Be plėvelės atskiriamos sluoksnio
- Lengva priklijuoti ir nuklijuoti
- Priklijavus spausdinta puse prie stiklo apsaugoma spauda

Labai lengva klijuoti – tai gali padaryti net ir žmonės be tinkamos patirties.

SPAUSDINIMAS

- „Indep“ skaidri langų plėvelė gali būti spausdinama solventiniais, ekosolventiniais ir „HP Latex“ rašalais. Naudojant „HP Latex“ rašalus spausdinti rekomenduojama aukščiausios raiškos režimu, kad būtų gauti geriausi rezultatai.
- Siekiant aukščiausios kokybės, priklausomai nuo turimo spausdintuvo reikia naudoti dvigubo arba „multi-pass“ spausdinimo režimą. Tokiu atveju rekomenduotina naudoti papildomus džiovintuvus ir ventilaciją, nesusukti spaudos ritinio automatiškai.
- Baltas rašalas gali būti naudojamas spausdinant kaip pirma arba paskutinė sluoksnio spalva. Rekomenduojama palikti 3 mm tarpą nuo plėvelės krašto iki spaudos.

MONTAVIMAS

- Būtina švariai nuvalyti nuo stiklo dulkes ir kitus nešvarumus, kad sukibimas būtų tinkamas.
- Įsitikinkite, kad visas vanduo pašalintas iš po plėvelės. Kitaip plėvelė gali pradėti sluoksnuoti.
- Galima klijuoti ir ant kitokių lygių paviršių, tokių kaip „Dibond“ ar pan. Rekomenduojame išbandyti.
- Galima klijuoti ir ant organinio stiklo. Nuėmus plėvelę gali likti šiek tiek rašalo dėmių, jas lengvai pašalinsite valikliu su alkoholiu.
- Galima naudoti ir lauko sąlygomis, tačiau tik teigiamoje temperatūroje ir trumpais periodais.

Kaip naudotis:

1. Apipurškite langą muiluotu vandeniu.



2. Pridėkite plėvelę spausdinta puse prie stiklo.



3. Naudojamiesi braukle išstumkite iš po plėvelės vandenį.



4. Puikus rezultatas.



„X-rite eXact“ – naujos kartos spektrofotometras



„X-rite“ pristato naujos kartos spektrofotometrą „eXact“, kuris pakeis visus ankstesnius – tiek 500-osios serijos, tiek chrestomatinius dar „Gretag Macbeth“ sukurtus „Spectroeye“ spektrofotometrus. Nebeliks ir „Densieye700“ densitometrų – jiems pakeisti taip pat bus siūlomas apribotas „X-rite eXact“, kuriame bus suaktyvintos tik densitometrinės funkcijos, ir jį visuomet bus galima patobulinti iki spektrofotometro vien nusiperkant papildomą licenciją.

„X-rite eXact“ patobulintas, daug patogesnis vartotojui, išplėstas funkcionalumas. Išmanus, spalvotas, lietimui jautrus ekranas paspartina darbą, palengvina reikiamų funkcijų paiešką ir darbą su jomis. Spalvų atitikimo (neatitikimo) ataskaitos pagal visus pagrindinius spaudos pramonės ISO, JPMA, G7 ir PSO standartus. Išplėstos duomenų saugojimo galimybės pačiame įrenginyje, galima susikurti kliento darbų duomenų bazes ir sekti istoriją. „Pantone“ spalvų bibliotekos, „Bluetooth“ funkcionalumas ir daug kitų malonių patobulinimų – visa tai naujajame „X-rite eXact“ spektrofotometre. Šį įrenginį galite pamatyti ir išmėginti mūsų Vilniaus biure.

„ColorChecker Passport“



Sutrumpinkite vaizdų apdorojimą ir pagerinkite darbo su RAW failais kokybę valdymą derindami didžiules „ColorChecker Passport“ spalvų atkūrimo galimybes ir „Adobe® Imaging“ sprendimus. Su „ColorChecker Passport“ galite lengvai ir greitai atkurti tikslias spalvas, akimirksniu pagerinti portretų ar peizažų kokybę ir išlaikyti spalvų valdymą ir darną iki redagavimo darbų.

„ColorChecker Passport“ – trys fotografijos elementai, sujungti į vieną mažą apsauginį lagaminėlį, kuris gali būti pritaikomas bet kokioms aplinkybėms. Su šiuo pirkinio gausite ne tik fotoaparato kalibravimo programinę įrangą, bet ir geriausią įmanomą funkcionalumą, lankstumą ir įrangą, kurią bus lengva pasiimti.

Kūrybiškas objekto vaizdo kokybės gerinimas – sukurkite naują vaizdą vienu paspaudimu koreguodami šiltus ir šaltus, juodus ir baltus fragmentus, tikrinkite ir valdykite spalvų kaitą.

Klasikinis veikimas – standartinis 24 „Patch Classic“ spalvų atpažinimas kuriant DNG profilius su programine fotoaparato kalibravimo įranga ir vertinant konkrečias spalvas.

Baltos spalvos balansas – sukurkite ir fotoaparate nustatykite pasirinktą baltos spalvos balansą, taip nereikės vėliau taisyti kiekvieno paveikslėlio.

Programinė fotoaparato kalibravimo įrangą – kompiuterinė taikomoji programa ir papildoma „Adobe® Lightroom®“ programa DNG profiliams kurti.

Nešiojamas apsauginis lagaminėlis prisitaiko prie daugybės pozicijų, suteikdamas galimybę padėti prietaisą būtent ten, kur Jums reikia.